

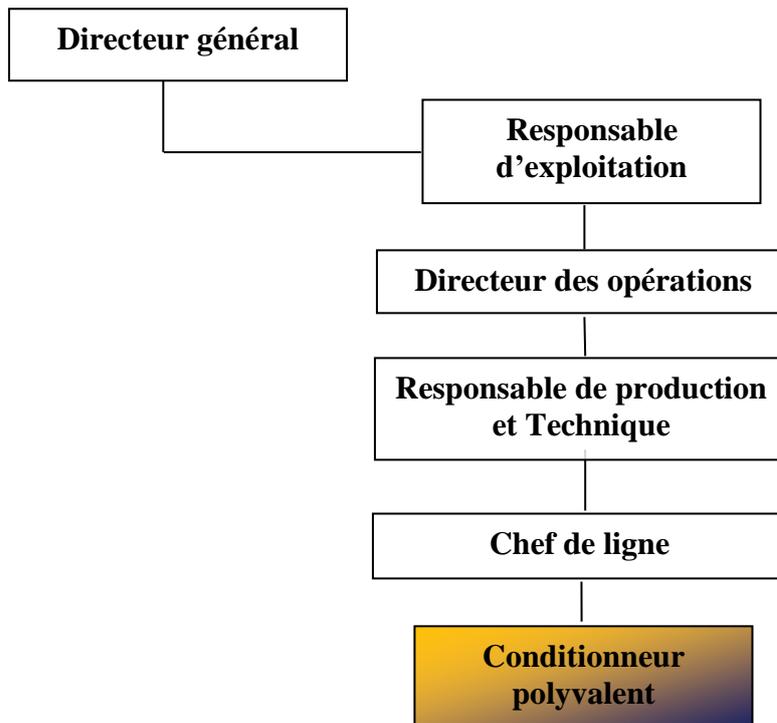


FICHE DE POSTE : CONDITIONNEUR POLYVALENT

Créée le 15/04/19

Lien hiérarchique :

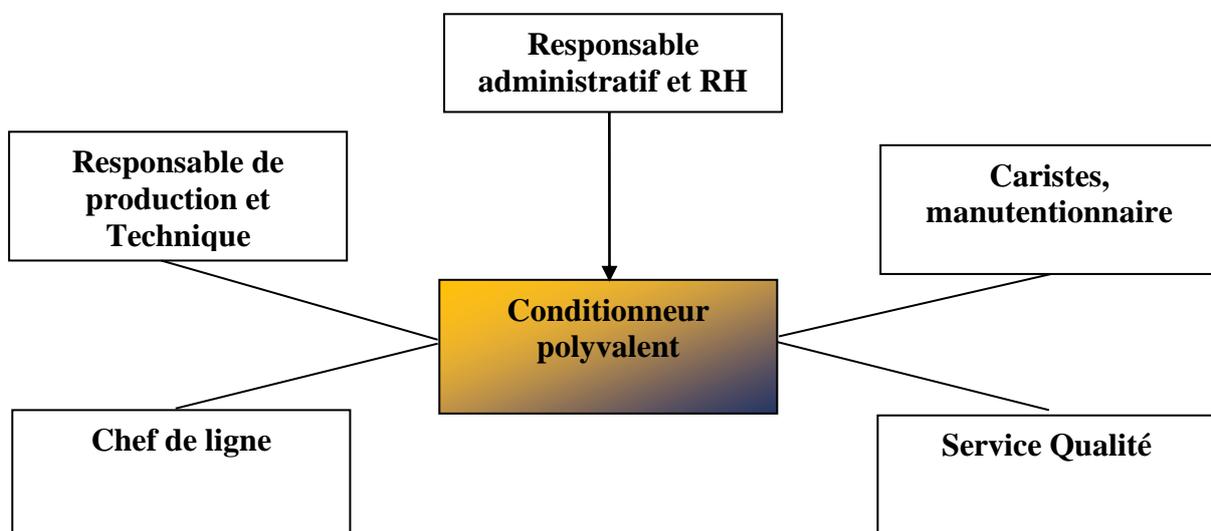
Reporte hiérarchiquement à son Chef de ligne et, par défaut et/ou en l'absence de celui-ci, au Responsable de production et technique de l'entreprise.



Lien fonctionnel :

Reporte au et interagit avec le Responsable administratif et RH, en particulier pour les sujets relatifs à son dossier salarié (contrat de travail, besoin de formation, planning des congés, etc). Collabore principalement avec le service Qualité.

Prend ses consignes de travail auprès du Chef de ligne, les applique et reporte sans délai tout problème (organisationnel, technique ou qualité).





FICHE DE POSTE : CONDITIONNEUR POLYVALENT

Créée le 15/04/19

Fonction :

Le conditionneur polyvalent réalise les opérations techniques d'emballage, de conditionnement et de remplissage des produits, selon des critères définis, en vue de leurs expéditions et de leur vente.

Il exerce sous l'autorité d'un chef de ligne et exécute sans délai toutes consignes techniques, méthodes et qualité données par ce dernier.

Il prend également connaissance auprès de celui-ci des objectifs du dossier de production, et plus particulièrement des objectifs de cadence.

Le conditionneur polyvalent connaît les objectifs de qualité des produits ainsi que le sens de sa fonction dans la chaîne de fabrication et de conditionnement.

Il se conforme dans toutes ses missions à la norme BPF – ISO 22716 et respecte les règles d'hygiène, de sécurité et du règlement intérieur.

Missions principales :

- Vérifie que le vide de ligne de l'opération précédente a bien été effectué avant tout démarrage.
- Approvisionne sa ligne de production à l'aide des produits avancés en zone tampon, en bonne concordance avec les éléments du dossier.
 - Trie et déballe les produits semi-finis.
 - Effectue l'opération de conditionnement ou de remplissage demandée.
 - Contrôle l'exactitude du n° de lot imprimé sur les produits finis.
 - Contrôle la qualité du cellophane avant la mise en caisse pour les productions le nécessitant.
 - Met les produits en carton selon les instructions du dossier de production.
 - Complète la feuille de production avec cohérence et en fonction des quantités produites au cours de la journée.
 - Identifie chaque carton avant de le placer sur la palette d'après la palettisation demandé par le client concerné.
 - Doit informer le chef de ligne ou la qualité de tout incident intervenant en cours de production. (Cadences non respectées, problème de qualité)
 - Fait le vide ligne et en assure le nettoyage à l'issue de chaque opération.
 - Effectue le nettoyage de chaque ligne de production, à l'issue de la journée.
 - Effectue régulièrement des autocontrôles de la production en cours, si habilité par le service Qualité.
 - Place une fiche palette sur chacune d'elle afin d'en assurer leur identification.
 - Respecte les cadences et le planning de production.



FICHE DE POSTE : CONDITIONNEUR POLYVALENT

Créée le 15/04/19

Aptitudes et compétences associées :

Apte à maintenir une attention constante, le coordinateur polyvalent montre des capacités d'écoute et intègre les consignes. Doté d'une bonne habileté manuelle, il fait preuve de rapidité et de dynamisme. Il sait s'adapter, se rendre disponible et dispose également d'une bonne endurance physique face à un rythme d'activité soutenu.

- Aptitude à tenir une attention constante.
- Rigueur.
- Connaissance des objectifs de qualité des produits.
- Capacité d'écoute et d'intégration des consignes.
- Bonne habileté manuelle.
- Rapidité et dynamisme.

Conditions d'exercice :

- Se conformer aux consignes d'habillage affichées.
- Port de chaussures de sécurité, blouse et charlotte obligatoire, gants, masque et lunettes si nécessaire.
- Tenue et comportement décents.